

企业宣传册



专业铝型材生产服务三十年



扫描了解更多信息



目 录

- 1 企业发展历程01-02
- 2 企业简介03-04
- 3 企业文化05-06
- 4 企业荣誉07-08
- 5 产品系统09
- 6 生产检测设备.....10-15
- 7 产品介绍16-21
 - (1) 建筑铝模和建筑爬架.....16
 - (2) 铝单板.....17
 - (3) 航空航天高铁汽车铝合金型材···18-21
- 8 工程案例.....22-31
- 9 合作伙伴.....32

企业发展历程是企业走过的历史足迹。回首过去、展望未来，我们一直在不断地接受挑战并从中得到成长。

Enterprise development process is the historical footprint of enterprises. Looking back and forward, we will keep growing by the course of our constantly challenging



甘肃宏达铝业始建于1996年，位于甘肃省白银市工业园区，是一家集铝合金技术研究开发、设计、生产、销售为一体的大型现代化、智能化企业。公司占地2000余亩，年产销各种铝合金50万吨、铝单板100万平方米、铝模板200万平方米、铝合金爬架15000个机位、铝合金光伏边框3000万套、高端门窗20万平方米，是西部地区较大规模的大型铝合金研发生产基地。

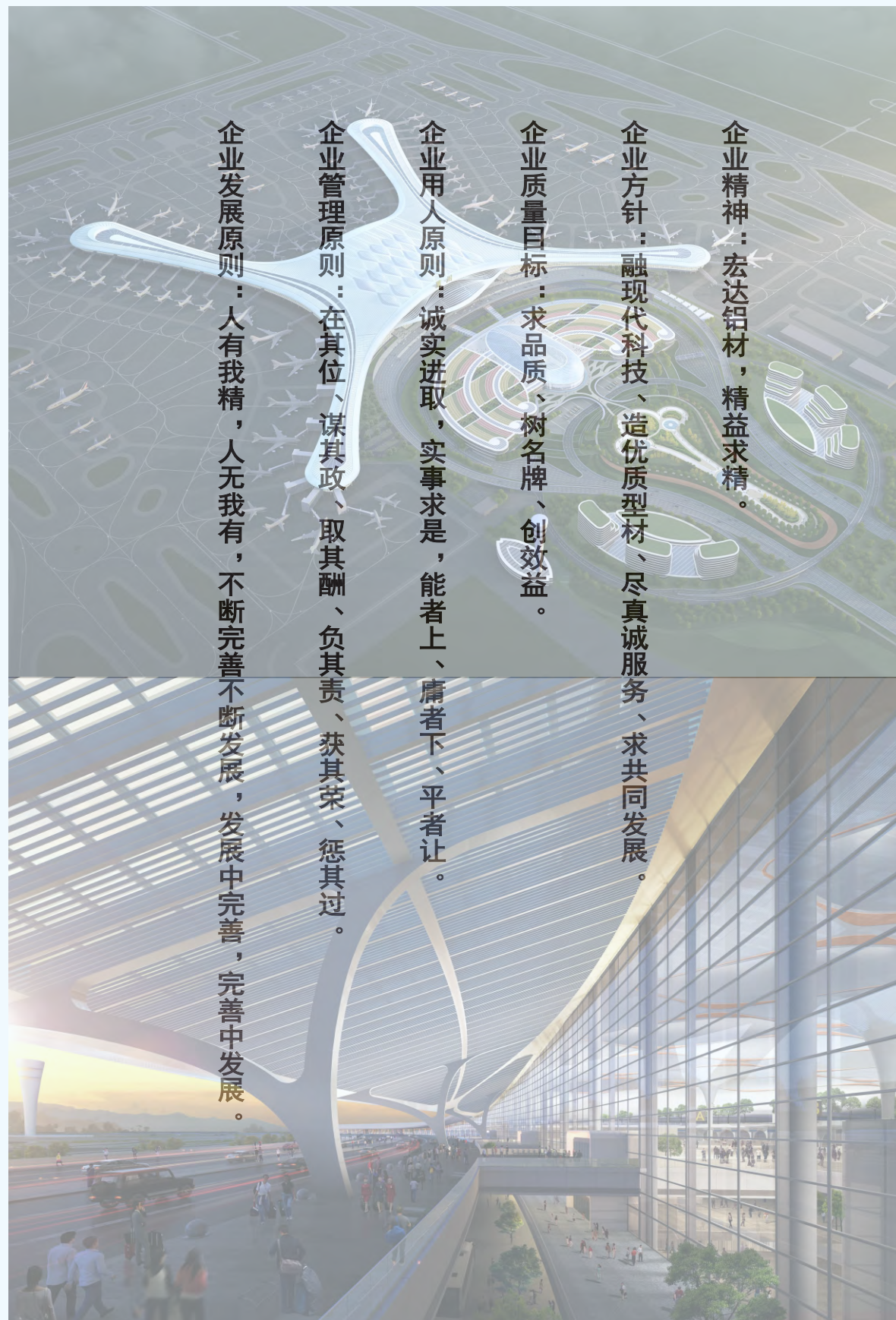
宏达铝业一贯坚持“融现代科技、造优质型材、尽真诚服务、求共同发展”的发展方针，吸取国内外先进的管理经验，实事求是、大胆创新，我们注重新产品的研发，使铝合金的用途更加广泛，为我们企业开创新的发展机遇。我司生产销售各种系列工业铝合金型材、各类铝合金门窗幕墙型材、建筑铝合金铝模板、建筑铝合金爬架、装饰铝单板、铝合金光伏支架和边框、高强度汽车轻量化铝合金产品、铝合金散热器等品类。

公司拥有先进的生产设备：引进国内外各种吨位挤压机、德国立式和卧式喷涂生产线、美国兰氏氟碳生产线、日本全自动立式氧化电泳生产线和卧式氧化电泳生产线、全自动立体仓库、13.5米立式淬火炉等。公司在行业内首先应用“ERP”现代化信息管理系统，从接单、生产、销售、运输、财务、人力等方面以信息技术带动工业化道路。公司引进行业最先进的检测设备，具有完整的检测中心，覆盖生产、销售、原辅材料进出厂、成品及半成品质量检验等闭环质量控制。

公司经过二十多年的不懈努力，并荣获了多项殊荣：中国驰名商标、国家免检产品、全国用户满意产品、甘肃省名牌产品、建筑型材十大首选品牌、甘肃省著名商标、工程建设推荐产品、十佳放心品牌……；通过了ISO9001:2015国际质量管理体系认证、ISO14001:2015环境管理体系认证、ISO45001:2018职业健康安全管理体系认证、IATF16949:2016汽车行业质量管理体系认证；公司连续多年入选甘肃省企业技术中心、甘肃省技术创新示范企业、甘肃省高新技术企业、甘肃省战略性新兴产业骨干企业、甘肃省技术创新企业、中国铝业百强企业、甘肃省民营企业50强等……。公司多次参编甘肃省建筑图集《甘06J6-1断桥铝合金节能门窗》、《甘06J6-2普通铝合金门窗》《甘12J3-1断桥铝合金节能门窗》、《甘12J3-2铝合金门窗》、《建筑工程组合铝合金模板搭设工艺标准》并在甘肃省范围内执行。

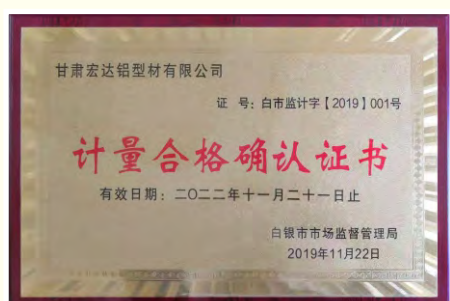
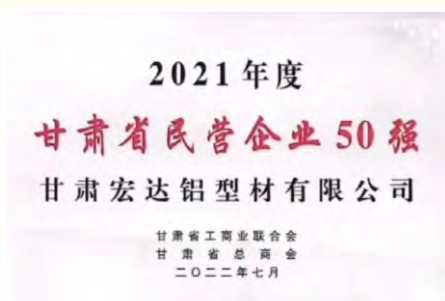
2021年，公司在白银银西产业园新建了年产30万吨铝合金新材料项目，以高强度、轻量化铝合金材料为导向，加强铝合金新材料研发和推广应用。瞄准铝合金高端市场，生产各种高强度铝合金（抗拉强度达500MPa），给各行业提供各种铸材、挤压材、冲压件、铸件及各种深加工服务等。公司积极在延链、补链、强链中不断强化基础，补链条助力公司产业发展升级。

宏达“精益”铝材愿与您携手，合作共赢。



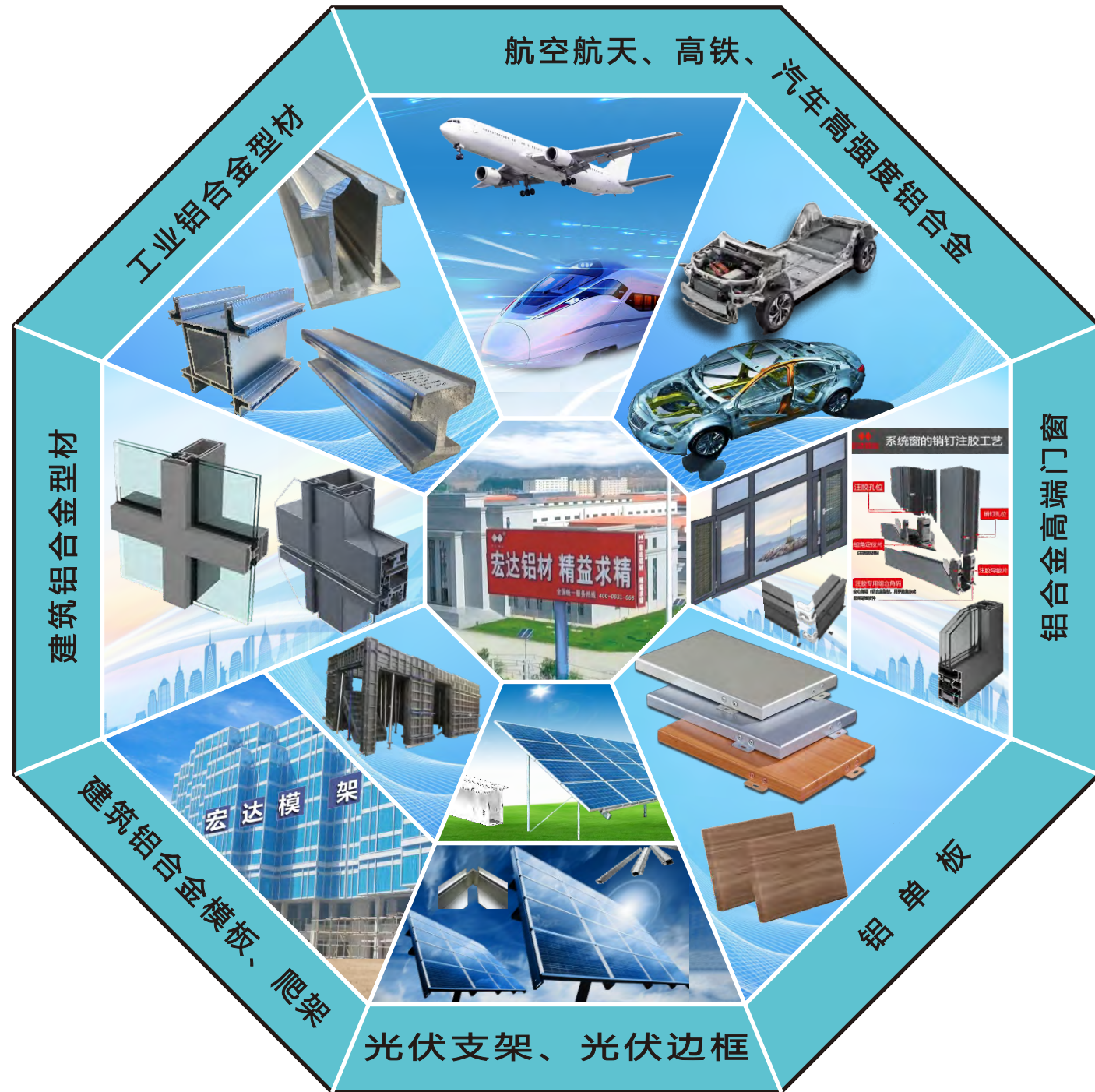
以人为本，对外最大限度的满足客户需求，对内最大限度发挥员工潜能。吸收国内外先进的管理经验和管理制度，培养员工团队精神，定期组织员工培训，并让每个员工谨记：今天的质量就是明天的市场，投机没有未来。

企业荣誉



企业荣誉





熔铸车间

我公司有储热式熔铸炉6台，MP全同水平密排热顶铸造系统生产线4条，多功能自动锯切机4台,50T均质炉3台，铝棒均质炉是铝棒铸造后进行热处理的均匀化专用设备，用于消除铝棒铸造时产生的残余应力和金相组织的不均匀性、减少偏析、提高塑性、降低挤压力。生产过程节约模具消耗，从而改善后工序的挤压加工工艺性能，提高生产效率和铝型材产品质量。



模具车间

为了快速、高效的完成订单，我公司于2013年引进了当前世界模具制造最先进的生产设备，日本三菱电火花4台，三菱线切割慢走丝5台，全国知名品牌CNC加工中心4台，真空淬火炉2台，回火炉2台，自动锯床1台，平面磨1台，自动铣床2台，数控车床2台……

选用国内优质的原材料。每月可以加3000套超高精级模具。完全满足了公司的需求，有效提高了产品质量和供货周期。



生产检测设备

挤压生产线

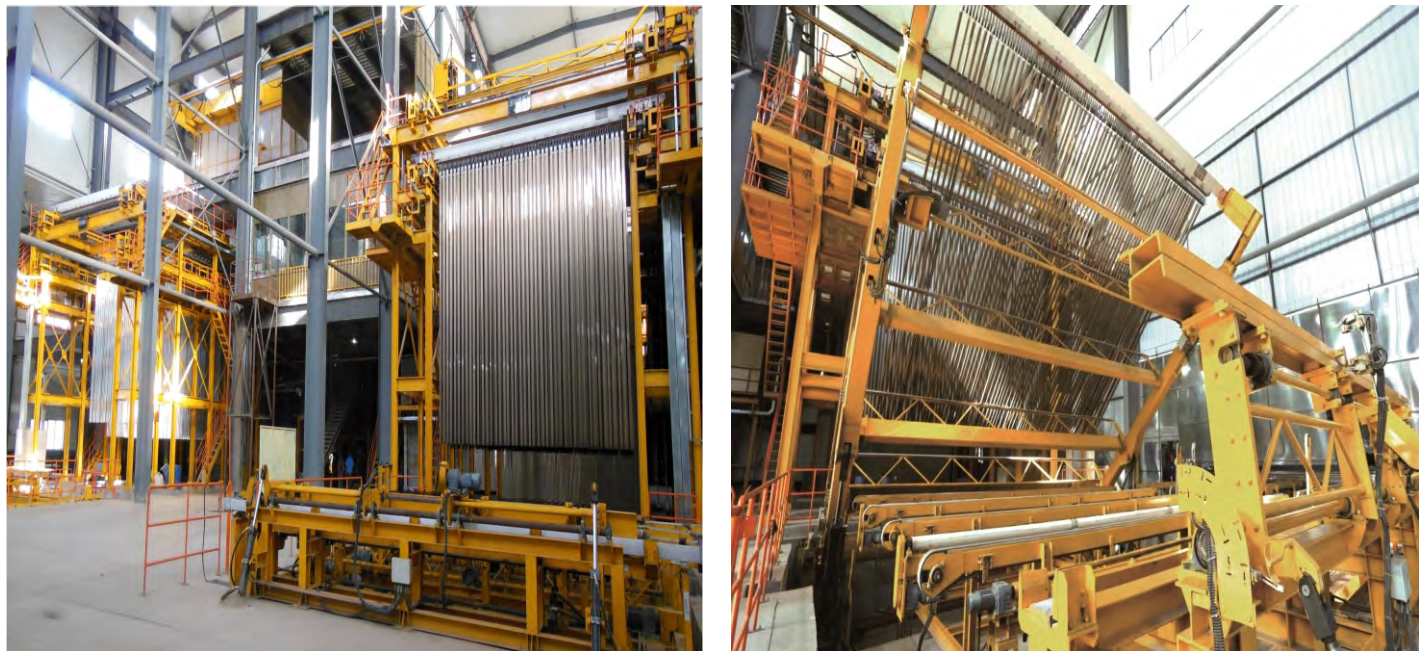
我公司现拥有太原重工、台湾梅瑞、日本宇部进口挤压机，共38条挤压生产线，可生产铝合金建筑型材、工业型材、军工用型材，现年挤压生产能力50万吨。



全自动立式电泳氧化生产线

我公司引进了日本进口的立式电泳氧化全自动生产线，该生产线由日本著名的爱铝美克斯株式会社设计制造，整条生产线除了上料和下料这两道工序由人工操作外，基本实现无人看管，24小时全自动生产，生产线设计新颖，充满人性化，大量采用了欧姆龙系列实现全程远程操作及智能监控，需人工操作及配合监控的地方更是全部采用了人机界面，所有参数都可以通过人机界面智能输入及全程跟踪，全部设备均达到世界同类产品的最高技术水平，以保证宏达铝业一直引以为傲的产品品质。

设备特点:生产效率高、质量稳定（表面光洁度好，漆膜厚度均匀，批量型材色差小，用人少，节约生产成本）。



生产检测设备

立式粉末喷涂与氟碳漆生产线

我公司引进德国瓦格纳公司的全自动静电粉末喷涂设备和美国兰氏氟碳漆生产线，无论何时都可以保证产品的高品质要求，为了确保喷涂产品的品质，选用国内外最优质的粉末涂料和氟碳漆涂料，先进的设备和优质的原料，保证了我公司产品的卓越性能。



铝单板车间

我公司在2016年初建立了大型高标准的铝单板生产车间，并引进了国内外最先进的设备，雕刻机、液压数控剪板机、转塔冲床液压数控折弯机、液压切角机、米勒焊机、卷弧机、自动化数控机床……

铝单板采用优质铝合金面板为基材，先进的数控折弯技术，确保板材在加工后能平整不变形，公司引进了德国瓦格纳粉末喷涂生产线和美国兰氏氟碳漆生产线，选用国内外最优质的涂料，保证了表面色泽均匀，抗紫外线辐射，抗氧化，超强耐腐蚀。公司每年可向广大用户提供优质的铝单板100万m²，期待着与您携手合作。



铝模板工厂

我公司在2017年建立了大型高标准的铝模板生产工厂，并引进国内最先进的设备，铝模板自动生产线、自动焊接机器人、锯冲铣钻自动线等。宏达铝模系统整体采用高强度、高品质的铝合金基材做原料。宏达铝模以高质量的产品、及时的售后服务赢得每一位客户的信赖。公司每年可向广大用户提供优质的铝模板200万平方米，期待着与您携手合作。



生产检测设备

▶ 光伏边框深加工工厂 光伏铝边框全自动生产线

我公司在2023年初，引进了当前国内最先进的光伏铝合金边框全自动生产线8条，可年生产铝合金光伏边框3000万套。



生产检测设备

▶ 淬火炉

我公司在2021年新建了年产30万吨铝合金新材料项目，以高强度、轻量化、加强新材料研发，瞄准铝合金高端市场，生产高强度铝合金铸材、挤压材、冲压件、铸件及各种深加工服务等。公司在2021年引进陕西安中智能装备技术有限公司13.5米铝合金立式淬火炉，以保证部分客户对材料的特殊要求。淬火是把铝合金型材加热到较高温度，保温2小时以后，使铝合金内的可溶相充分溶解，然后急速淬入水中，使铝合金型材急速冷却使强化组合在合金中得到最大限度的溶解并固定保存到室温，这种过程叫淬火，也叫固溶处理或冷处理。利用淬火原理提高铝型材抗拉强度、屈服强度和伸长率力学性能和耐腐蚀性能，稳定尺寸、消除铝合金件应力，改善金相组织使组织均匀化，保证合金的塑性和切削加工性能、焊接性能。



13.5米铝合金立式淬火炉

生产检测设备

检测中心

产品质量是企业的生命，“今天的质量就是明天的市场，投机没有未来”公司具有功能齐全的检测中心，拥有高性能的产品质量检测设备：以色列勒米特公司型材断面尺寸自动测量系统、光电直读光谱仪、万能拉伸试验机、721分光光度计、炉前测氢仪、涡流测厚仪、色差仪、光泽仪、恒温恒湿箱等，可实现铝合金建筑型材五大类、三十四个检测项目的全部检测，企业通过ISO9001质量管理体系认证，有力的保障了产品从源头到成品的质量。



全自动立体仓库

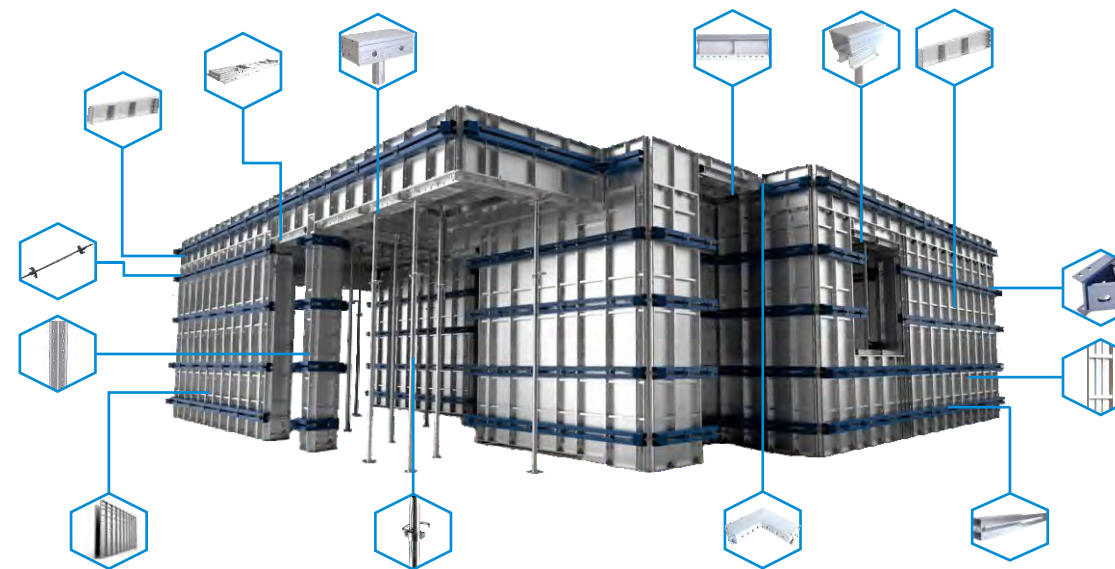
我公司引进了由东杰智能设备厂家制造的全自动立体仓库，容纳空框8800个，可存储成品型材5000多吨。目前，国内企业普遍采用的是平面库、单层或双层库，占地面积大、库房低、空间利用率低，采用桥式起重机、叉车或人工搬运的方式，出入库频率低，未实现数字化管理。自动化立体仓库是采用计算机、自动控制、网络、信息、通讯、激光、红外等现代技术集成并相互渗透、有机结合形成的智能物流存取系统并结合公司“ERP”现代化信息管理系统，从接单、生产、销售、运输、财务、人力等方面以信息技术带动工业化道路。该系统具有土地利用率高、出入库效率高、仓储高层立体化、型材搬运无人化，库存账目管理智能化、库存信息共享网络化、节能、用人少、劳动成本低等特点，具有良好的技术、经济效益和社会效益。填补了国内铝型材行业空白，具有国际先进水平。

自动化立体仓库最大化利用了空间，整合了物流资源、优化了物流程序、缩短了物流作业周期、提高了物流效率、并降低了物流成本，有效地防止了出入库过程中的型材损失，在建设立体仓库的同时，实现物流标准化和规范化。它能优质高效地保证我公司铝型材的综合管理，并为广大客户提供最优质的服务。



产品介绍

建筑铝模和建筑爬架 铝模组及配件详细介绍



宏达铝模是甘肃宏达铝型材有限公司设计研发的绿色、低碳、环保的建筑铝合金模板，年产200万 m^2 。公司以先进的设备为依托，一流的人才为保障，从事铝模板研发和设计，并拥有完善的生产、加工、改造管理团队，同时还有经验丰富的施工、技术指导一体化服务团队，解决客户的后顾之忧，将服务贯穿于公司运作和管理的每一个细节，赢得了广大客户的信任与支持。

HD-JY189型附着式升降脚手架



HD-JY189 型附着式升降脚手架，是指搭设一定高度并附着于工程结构上，依靠自身的升降设备和装置，可随工程结构逐层爬升和下降，具有防倾覆、防坠落装置的外脚手架。附着升降脚手架主要由架体结构、附着支座、防倾装置、防坠装置、动力设备及控制系统等构成。它是由甘肃宏达铝型材有限公司研发，所有构配件工厂制作，现场组装的装配式附着升降脚手架。它具有安全可靠、技术先进、方便快捷等特点。是高层建筑施工安全防护必要的选择设备。

公司紧紧围绕“科技领先、产品创优、创新设计”的理念；以“质量第一、安全第一、服务至上”为原则，用更加专注、专业、敬业的团队和品质服务于广大建筑行业的同仁。

产品介绍

► 铝单板材质及构造

我公司铝单板采用优质高强度铝合金板材，其常用厚度是1.5mm~5mm，全铝牌号为1100、3003，状态为H24。常用规格，根据工程设计要求后做加工。其构造主要由面板、加强筋和角码组成。角码可直接由面板折弯、冲压成型也可以在面板的折边上铆装角码成型。加强筋与板面后的电焊螺钉连接，使之成为一个牢固的整体，极大增强了铝单板的强度和刚性，保证了长期使用中的平整度及抗风、抗震能力。如果需要隔音保温，可在铝板内侧安装高效的隔音保温材料。

► 铝单板表面处理

我司铝单板表面经过无铬钝化处理后,采用国内外优质的粉末涂料或氟碳涂料喷涂处理后经过180℃高温烘烤，具有卓越的抗腐蚀性能和耐候性能，能够长期保持不褪色，使用寿命长等特性。

► 铝单板特点

1. 重量轻、刚性好、强度高
2. 耐候性、自洁性和抗紫外线、耐酸、耐碱性能好，能有效抵抗酸雨，空气污染及紫外线的侵蚀。氟碳涂料的非粘着性，使表面很难附着污染物，具有良好的自洁性；
3. 阻燃性好，铝板采用高强度铝合金面板，具有良好的阻燃性；
4. 工艺性能好，采用先加工后喷漆工艺，可加工成平面板、弧形面板和球形面板等复杂的几何形状；
5. 涂层均匀、色彩多样，先进的静电喷涂技术使得油漆与铝板间附着均匀一致，颜色多样，选择空间大；
6. 安装施工方便、快捷，铝板在工厂根据客户图纸加工成型，现场安装即可；
7. 循环再生、绿色环保，铝板可100%回收，不同于玻璃，石材，陶瓷，铝塑板等装饰材料，回收价值高。

► 应用范围

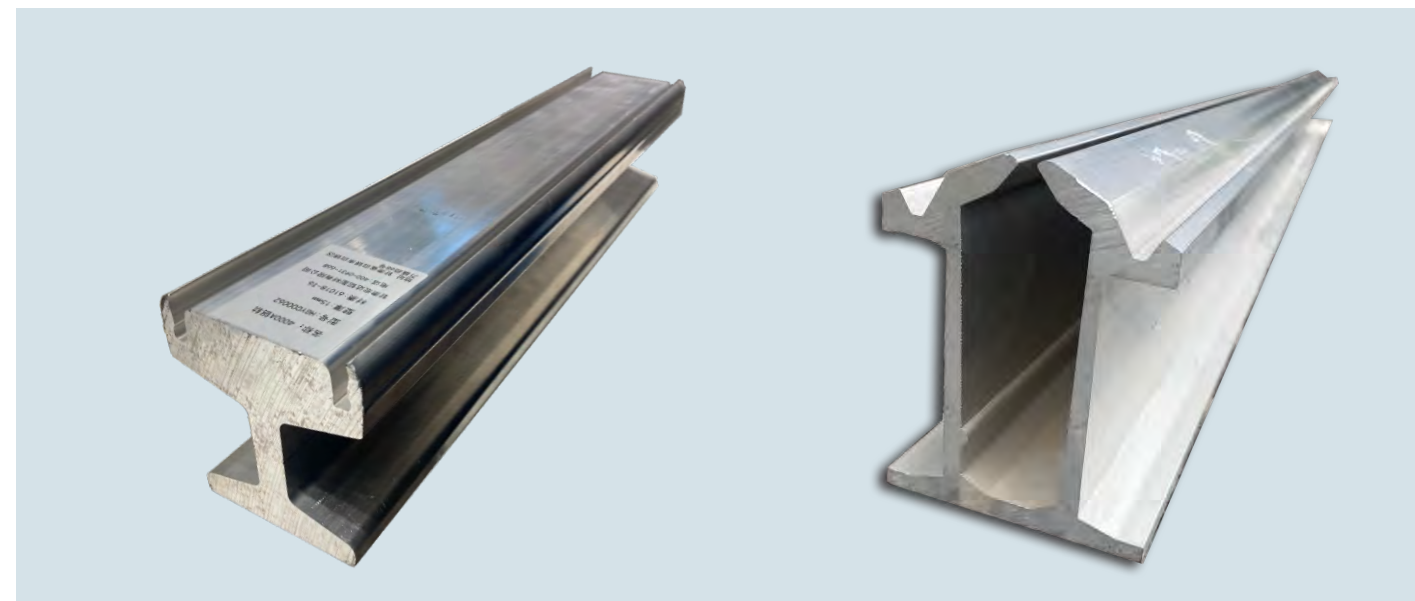
铝单板适用于各种建筑内外墙、大堂门面、柱饰、高架走廊、室外雨棚、电梯包边、阳台包装、户外广告标志、展台、广场、机场、地铁站、汽车站、会议厅及室内吊顶等。



产品介绍

► 高铁导电轨、汇流排

铝合金导电轨、汇流排型材系用铝合金材料优化、熔体净化、等温大吨位挤压，在线精密淬火等关键技术，实现了高性能超长轻型地铁导电轨；产品特性：重量轻、耐腐蚀、耐低温、表面易于洁。



► ZL270LF高强度铝合金材料介绍

我公司研究开发的 ZL270LF 高强度铝合金新材料，具有优异的压铸性能、挤压性能、锻造性能，材料技术成熟已获得国家发明专利授权，并在航空航天、无人机、战车、高铁机车及乘用车和商用车、新能源汽车领域应用，正在向大军工装备、应急舟桥等领域拓展，市场前景广阔。

优良的强度性能，可以做到在部分产品上原位替代球铁、碳素结构钢进行承力件的制作，采用该新材料制作的零件减重效果达到60%左右，对装备轻量化贡献较大。自主可控的技术打破了国外对高强度铝合金技术和材料的封锁。

我公司专注于ZL270LF高强度铝合金的生产，可提供各种规格铸材、锻材、挤压材及各厚度板材。



产品介绍

► ZL270LF高强度铝合金材料性能指标

一、 ZL270LF挤压型材

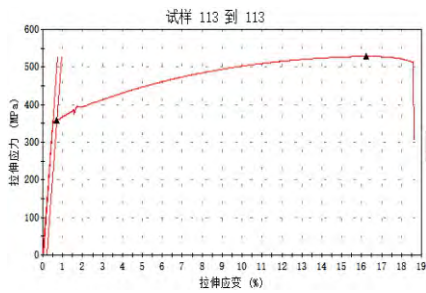
（一）常温性能指标（T6）

线膨胀系数(20~300℃) 10 ⁻⁶ ℃ ⁻¹	抗拉强度MPa	屈服强度MPa	延伸率(%)
24. 6	≥500	≥370	≥12
剪切强度MPa	室温冲击韧性KJ/m ²	弯曲强度MPa	泊松比
≥220	337. 5~375	≥900	0. 35
比热容J/(g×k)	硬度HB	弹性模量E/Gpa	剪切弹性模量E/Gpa
0. 912	≥120	73. 5	27. 2

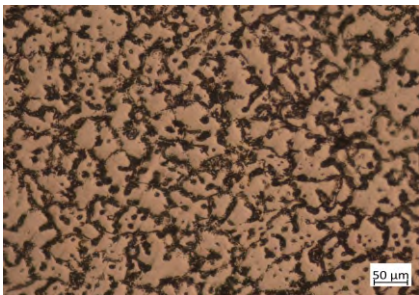
（二）ZL270LF挤压型材与常用铝合金材料常温性能对比

材料牌号	ZL270LF挤压材	6061	6082	7005
线膨胀系数 (20~300℃) 10 ⁻⁶ ℃ ⁻¹	24. 6	23. 6	23. 6	23. 6
抗拉强度MPa	≥500	≥270	≥370	≥350
屈服强度MPa	≥370	≥200	≥270	≥250
延伸率%	≥12	≥8	≥8	≥8
室温冲击韧性KJ/m ²	337. 5~375	/	/	/
泊松比	0. 35	0. 33	0. 33	0. 33
密度g/cm ³	2. 82	2. 75	2. 8	2. 8
硬度HB	≥120	≥90	≥90	≥90
拉伸弹性模量E/Gpa	73. 5	/	/	/
剪切弹性模量E/Gpa	27. 2	/	/	/

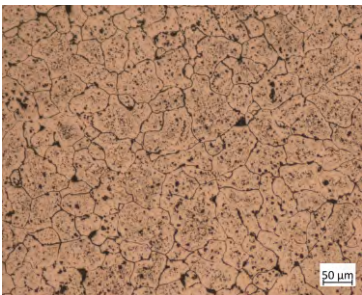
产品介绍



拉伸曲线



挤压态金相组织



挤压+T6态金相组织

► ZL270LF高强度铝合金材料市场开发

公司自2018年研究的 ZL270LF 高强度铝合金新材料,抗拉强度达500MPa。依托我公司同行业领先的工艺技术和先进的生产设备、模具设计制造和熔铸优势，已和陕汽、吉利汽车、江淮汽车、中铁电气装备公司、兰州飞行控制有限责任公司等10多家汽车配件制造商，30多家工业铝材客户建立合作关系。宏达铝材，愿与您携手，共创美好未来！

► ZL270LF高强度铝合金材料产品介绍



中间支座（1）

陕汽工程自卸车底盘承力件，原材料使用QT450-10球墨铸铁,产品重量45公斤。采用ZL270LF挤压材加工件原位替代，减重效果达60%以上，用ZL270LF高轻度铝合金制做的支座只有16.4kg，抗拉强度可达500MPa，支座零件替换后完全能够满足工程自卸车结构工艺要求、轻量化经济要求质量小的要求和可靠性能要求。此中间支座自2019年陕汽替换至今在持续供货。



中间支座（2）

陕汽工程自卸车底盘承力件，原材料使用QT450-10球墨铸铁，产品重量78公斤。采用ZL270LF挤压材加工件原位替代，减重效果60%以上，用ZL270LF高轻度铝合金制做的支座只有 28 kg，抗拉强度可达500MPa，支座零件替换后完全能够满足工程自卸车结构工艺要求、轻量化经济要求、质量小的要求和可靠性能要求。此中间支座自2019年陕汽替换至今在持续供货。

产品介绍

ZL270LF高强度铝合金防撞梁

我司给江淮制做的高强度ZL270LF轻卡车铝合金防撞梁比原钢制防撞梁减轻62.5%（原钢制防撞梁40kg，使用我司高强度ZL270LF制做的铝合金防撞梁只有15kg），完全能够满足零件本体性能要求（抗拉强度500MPa以上）、轻量化要求、结构制造工艺要求、安全性能要求和可靠性能要求。已完成碰撞测试，正在对接批量供货。



轻卡全铝车架

我司给江淮制做的高强度ZL270LF轻卡全铝车架比原钢制车架减轻58.2%（原钢制车架249kg，使用我司高强度ZL270LF制做的全铝合金车架145kg），完全能够满足江淮轻卡车架的各项要求，强度要求（抗拉强度500MPa以上）、轻量化要求、结构制造工艺要求、安全性能要求和可靠性能要求。

工程案例



兰州中川国际机场“航站楼工程”



中国第一高楼636米“武汉绿地中心”



甘肃第一高楼“兰州红楼时代广场”

工程案例



青海第一高楼“西宁时代盛华广场”



兰州天星科技大厦



兰州名城广场



兰州碧桂园(3万亩超大住宅园区)



兰州盛达金城广场



银川雅仕兰邸



2008北京奥运会场馆



甘肃省委办公大楼



青海国际会展中心

工程案例

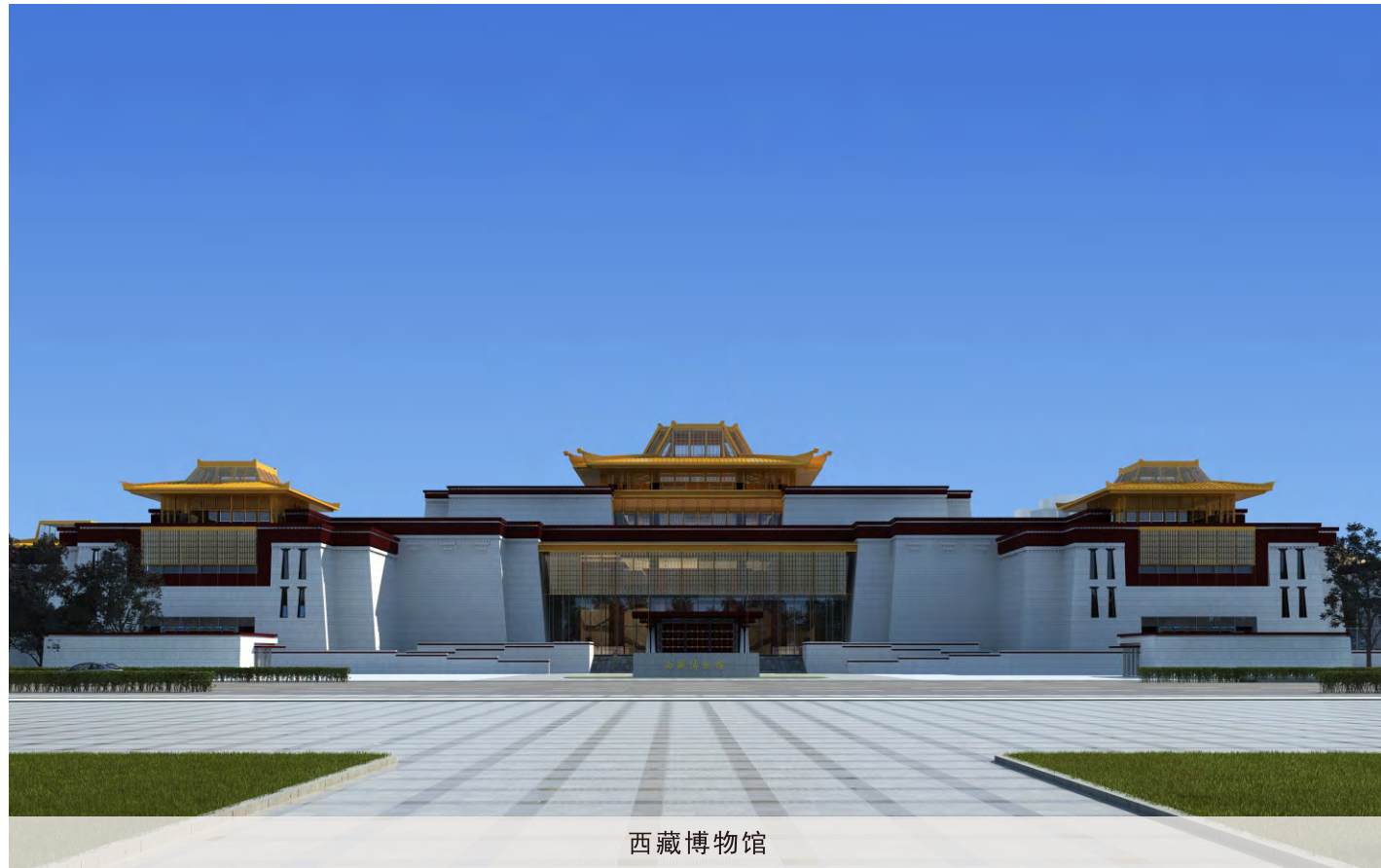
工程案例



工程案例



工程案例



西藏博物馆



碧桂园金城雲鼎



良志·兰州之窗

工程案例



兰州中天健广场



华润置地·二十四城

工程案例



唐山金融中心



苏州中海国际社区



滨海县人民医院及滨海县妇幼保健院



西安国际医学中心

工程案例



兰州碧桂园项目（铝模板）



兰州中海项目（铝模板）



兰州华润项目（铝模板）



兰州惠安花苑项目（铝模+铝合金爬架）

工程案例



青海海南州青水光伏发电 II#8-3 地块100吉瓦光伏项目（光伏支架铝型材）



共和100吉瓦实证基地（光伏支架铝型材）

合作伙伴

